

 MAQUINARIAS U-GUIL CONTROL DE CALIDAD CONTENIDO DE HUMEDAD ASTM D 2216		ID del Documento: MU-CQC-SGC-COH-001 Revisión: 0 Fecha: May-22 Especialidad:
PROYECTO: _____		No. DE SISTEMA: _____
ÁREA: _____		ENTREGABLES: _____
CONTRATISTA: _____		FECHA: _____
ESPECIFICACIÓN: _____		No. DE REGISTRO: _____
PLANOS: _____		PAGINA: _____ DE _____

PREPARACION DE LA MUESTRA			
Metodo de cuarteo:	Divisor mecanico <input style="width: 30px; height: 20px;" type="checkbox"/>	Fuente de secado:	Horno electrico 110°C <input style="width: 30px; height: 20px;" type="checkbox"/>
	Cuarteo (Losa, Lona, etc.) <input style="width: 30px; height: 20px;" type="checkbox"/>		Placa de calor <input style="width: 30px; height: 20px;" type="checkbox"/>
	Pequeñas pilas conicas <input style="width: 30px; height: 20px;" type="checkbox"/>		Horno microondas <input style="width: 30px; height: 20px;" type="checkbox"/>

CONTENIDO DE HUMEDAD MUESTRA TOTAL				HUMEDAD POR IGNICIÓN		
N° de ensayo						
RECIPIENTE N°						
Peso recipiente + Peso muestra humeda (g) A						
Peso recipiente + Peso muestra seco (g) B						
Peso recipiente (g) C						
Peso de agua (g) D = A - B						
Peso muestra seca sin tara (g) E = B - C						
% CONTENIDO DE HUMEDAD (D/E) * 100						

OBSERVACIONES : _____ _____ _____						
---	--	--	--	--	--	--

CONTENIDO DE HUMEDAD PARA CORRECCIÓN DE PESO UNITARIO						
			PESO UNITARIO SUELTO		PESO UNITARIO COMPACTADO	
N° de Ensayo						
RECIPIENTE N°						
Peso recipiente + Peso muestra humeda (g) A						
Peso recipiente + Peso muestra seco (g) B						
Peso recipiente (g) C						
Peso de agua (g) D = A - B						
Peso muestra seca sin tara (g) E = B - C						
% CONTENIDO DE HUMEDAD (D/E) * 100						

OBSERVACIONES : _____ _____ _____			
---	--	--	--

Por Ingeniero QC U-GUIL Nombre: _____ Fecha: _____ Firma: _____	Por Residente U-GUIL: Nombre: _____ Fecha: _____ Firma: _____	Por Supervisión QA : Nombre: _____ Fecha: _____ Firma: _____	Por Cliente : Nombre: _____ Fecha: _____ Firma: _____
---	---	--	---



MAQUINARIAS U-GUIL

CONTROL DE CALIDAD GRAVEDAD ESPECIFICA Y ABSORCIÓN DE
AGREGADO FINO ASTM C128

ID del Documento: MU-CQC-SGC-PES-003

Revisión: 0

Fecha: May-22

Especialidad:

PROYECTO:	_____	No. DE SISTEMA:	_____
ÁREA:	_____	ENTREGABLES:	_____
CONTRATISTA:	_____	FECHA:	_____
ESPECIFICACIÓN:	_____	No. DE REGISTRO:	_____
PLANOS:	_____	PAGINA:	DE _____

Temperatura del Agua: °C

		1	2	
A	Peso Mat. Sat. Sup. Seco (en Aire) (gr)			
B	Peso Frasco + agua			
C	Peso Frasco + agua + A (gr)			
D	Peso del Mat. + agua en el frasco (gr)			
E	Vol de masa + vol de vacío = C-D (gr)			
F	Pe. De Mat. Seco en estufa (105°C) (gr)			
G	Vol de masa = E - (A - F) (gr)			
	Pe bulk (Base seca) = F/E g/cm3			
	Pe bulk (Base saturada) = A/E g/cm3			
	Pe aparente (Base Seca) = F/G g/cm3			
	% de absorción = ((A - F)/F)*100			
				PROMEDIO

OBSERVACIONES :

Por Ingeniero QC U-GUIL	Por Residente U-GUIL:	Por Supervisión QA :	Por Cliente:
Nombre: _____	Nombre: _____	Nombre: _____	Nombre: _____
Fecha: _____	Fecha: _____	Fecha: _____	Fecha: _____
Firma: _____	Firma: _____	Firma: _____	Firma: _____

	MAQUINARIAS U-GUIL CONTROL DE CALIDAD ENSAYO PARA LA DETERMINACIÓN DEL MATERIAL QUE PASA EL TAMIZ 75µm (200) ASTM C 117	ID del Documento: MU-CQC-SGC-MPT-004 Revisión: 0 Fecha: May-22 Especialidad:									
<table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%; vertical-align: top;"> PROYECTO: _____ ÁREA: _____ CONTRATISTA: _____ ESPECIFICACIÓN: _____ PLANOS: _____ </td> <td style="width: 50%; vertical-align: top;"> No. DE SISTEMA: _____ ENTREGABLES: _____ FECHA: _____ No. REGISTRO: _____ PAGINA: _____ DE _____ </td> </tr> </table>			PROYECTO: _____ ÁREA: _____ CONTRATISTA: _____ ESPECIFICACIÓN: _____ PLANOS: _____	No. DE SISTEMA: _____ ENTREGABLES: _____ FECHA: _____ No. REGISTRO: _____ PAGINA: _____ DE _____							
PROYECTO: _____ ÁREA: _____ CONTRATISTA: _____ ESPECIFICACIÓN: _____ PLANOS: _____	No. DE SISTEMA: _____ ENTREGABLES: _____ FECHA: _____ No. REGISTRO: _____ PAGINA: _____ DE _____										
Muestra N°: _____ <table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 33%;">Material :</td> <td style="width: 33%;">Fecha de Muestreo:</td> <td style="width: 33%;">Muestreado por:</td> </tr> <tr> <td>Procedencia :</td> <td>Fecha de Ensayo:</td> <td>Ensayado por:</td> </tr> </table>			Material :	Fecha de Muestreo:	Muestreado por:	Procedencia :	Fecha de Ensayo:	Ensayado por:			
Material :	Fecha de Muestreo:	Muestreado por:									
Procedencia :	Fecha de Ensayo:	Ensayado por:									
<table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">Material:</td> <td style="width: 50%;">Clima :</td> </tr> <tr> <td>Ubicación:</td> <td>Temperatura Ambiente:</td> </tr> <tr> <td>Color:</td> <td>Temperatura del Material:</td> </tr> </table>			Material:	Clima :	Ubicación:	Temperatura Ambiente:	Color:	Temperatura del Material:			
Material:	Clima :										
Ubicación:	Temperatura Ambiente:										
Color:	Temperatura del Material:										
<table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 60%; text-align: center; vertical-align: middle;">MÉTODO PARA REDUCCIÓN DE MUESTRAS (CUARTEO)</td> <td style="width: 10%; text-align: center;"> A </td> <td style="width: 30%;"></td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;"> B </td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;"> C </td> <td></td> </tr> </table>			MÉTODO PARA REDUCCIÓN DE MUESTRAS (CUARTEO)	A			B			C	
MÉTODO PARA REDUCCIÓN DE MUESTRAS (CUARTEO)	A										
	B										
	C										
<table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 60%; text-align: center; vertical-align: middle;">CONDICIONES DE PREPARACIÓN DE LA MUESTRA PARA ENSAYO:</td> <td style="width: 10%; text-align: center;"> Estufa </td> <td style="width: 30%;"></td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;"> 110° C </td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;"> 60° C </td> <td></td> </tr> </table>			CONDICIONES DE PREPARACIÓN DE LA MUESTRA PARA ENSAYO:	Estufa			110° C			60° C	
CONDICIONES DE PREPARACIÓN DE LA MUESTRA PARA ENSAYO:	Estufa										
	110° C										
	60° C										
<table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 60%; text-align: center; vertical-align: middle;">TEMPERATURA DE SECADO DE ENSAYO:</td> <td style="width: 10%; text-align: center;"> Estufa </td> <td style="width: 30%;"></td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;"> 110° C </td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;"> 60° C </td> <td></td> </tr> </table>			TEMPERATURA DE SECADO DE ENSAYO:	Estufa			110° C			60° C	
TEMPERATURA DE SECADO DE ENSAYO:	Estufa										
	110° C										
	60° C										
CANTIDAD DE MATERIAL PASANTE AL TAMIZ N° 200											
N° de Ensayo	1	2									
N° de recipiente											
Peso del material original seco + recipiente (g) A											
Peso del material lavado seco 110° + recipiente (g) B											
Peso del recipiente (g) C											
peso de la muestra lavado seca a 110 °C (g) D											
Peso material de perdida (g)											
% de finos, arcillas y mat. solubles en el agua (A-C)-(B-C)/(A-C)*100											
Promedio de valores de material pasante tamiz N° 200 (%)											
Observaciones : 											
Por Ingeniero QC U-GUIL Nombre: _____ Fecha: _____ Firma: _____	Por Residente U-GUIL: Nombre: _____ Fecha: _____ Firma: _____	<table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;"> Por Supervisión QA : Nombre: _____ Fecha: _____ Firma: _____ </td> <td style="width: 50%;"> Por Cliente : Nombre: _____ Fecha: _____ Firma: _____ </td> </tr> </table>	Por Supervisión QA : Nombre: _____ Fecha: _____ Firma: _____	Por Cliente : Nombre: _____ Fecha: _____ Firma: _____							
Por Supervisión QA : Nombre: _____ Fecha: _____ Firma: _____	Por Cliente : Nombre: _____ Fecha: _____ Firma: _____										



MAQUINARIAS U-GUIL

CONTROL DE CALIDAD PESO UNITARIO Y VACIOS EN LOS
AGREGADOS - ASTM C 29

ID del Documento: MU-CQC-SGC-CRR-005

Revisión: 0

Fecha: May-22

Especialidad:

PROYECTO: _____ No. DE SISTEMA: _____
ÁREA: _____ ENTREGABLES: _____
CONTRATISTA: _____ FECHA: _____
ESPECIFICACIÓN: _____ No. DE REGISTRO: _____
PLANOS: _____ PAGINA: _____ DE

Molde N° _____ Volumen (m³) _____ Tamaño Max. Nominal _____
Peso (Kg) _____ Capacidad (L.) _____ Metodo (PUC) _____

N° de Ensayo	PESO UNITARIO SUELTO			PESO UNITARIO COMPACTADO		
	1	2	3	1	2	3
Peso del molde + muestra humeda (Kg)						
Peso del molde (Kg)						
Peso de muestra humeda (Kg)						
Volumen del molde (m³)						
Peso unitario Suelto muestra humeda (Kg/m³)						
Contenido de humedad (%)						
Peso unitario Suelto muestra seca (Kg/m³)						
Promedio de valores PUS. (Kg/m³)						

PORCENTAJE DE VACIOS EN LOS AGREGADOS			
Peso unitario de los agregados (Kg/m³)			
Gravedad específica de masa (g/cm³)			
Peso unitario de agua (Kg/m³)			
% de Vacios			
Promedio de % de Vacios			

RESULTADOS FINALES

Peso unitario suelto (Kg/m³)
% de vacios en el agregado suelto %
Peso unitario compactado (Kg/m³)
% de vacios en el agregado compactado %

OBSERVACIONES: _____

Por Ingeniero QC U-GUIL	Por Residente U-GUIL:	Por Supervisión QA:	Por Cliente :
Nombre: _____	Nombre: _____	Nombre: _____	Nombre: _____
Fecha: _____	Fecha: _____	Fecha: _____	Fecha: _____
Firma: _____	Firma: _____	Firma: _____	Firma: _____